

Invertec® V270-T & TP

Создан для долговечной работы

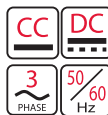
Источники Invertec® V270T и Invertec® V270 T-Pulse, спроектированы и изготовлены с использованием новейших решений инверторной техники, позволяющих получить сочетание прочной, промышленной конструкции с идеальными свойствами сварочной дуги. Небольшой вес устройства и одновременно прочный корпус, делают его идеальным для применения даже в очень тяжелых условиях. Благодаря возможности питания от генератора, данные источники можно применять практически везде, как в мастерских так и в полевых условиях. Источники имеют функции высокочастотного поджига HF, Lift TIG, 2/4 тактный режим, установку параметров перед сваркой, регулировку нарастания и снижения тока, индикаторы с памятью и плавную регулировку частоты импульса.

Преимущества

- **Отличные** свойства дуги.
- **Возможность** питания от генератора.
- **Поджиг** HF и Lift TIG.
- **Возможна версия** с авто-распознаванием напряжения питания 230/400 Вольт.
- **Высокая частота импульса** позволяет фокусировать дугу, снизить пост-сварочные деформации и увеличить скорость процесса (только в версии TP).
- **Функция включения вентилятора при необходимости (F.A.N.)** снижает потребляемую мощность и попадание пыли и дыма внутрь устройства.
- **Соответствует** требованиям стандартов IEC974-1, ROHS и CE.
- **Гарантия** 2 года на качество сборки и комплектующие.

Сварочные процессы

MMA, Lift TIG TIG HF, TIG Pulse



Стандартный комплект поставки

Кабель питания 2м, ремень для переноски, комплект для подключения газа.

Заказ

K12023-1	Invertec® V270-T 400/3/50-60	NEW!
K12024-1	Invertec® V270-TP 400/3/50-60	
K12024-3	Invertec® V270-TP - 2V 230/400/3/50-60	



Источник питания для аргонодуговой сварки

Наименование	Номер по каталогу	Сеть питания	Свароч. ток / Напряж. / ПВ	Сетев. предох.	Диапазон рег. свароч. тока	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
V270-T	K12023-1	400/3/50-60	270A/30,8V/35%	20A	5-270 A	385 x 215 x 480	13,5
V270-TP	K12024-1		200A/28V/100%	35 - 20A	Max. OCV: 48V		
V270-TP-2V	K12024-3	230/400/3/50-60					