

Power Feed™ 10A

Контроллер для аппарата Power Wave AC/DC 1000



Контроллер Power Feed™ 10 разработан как управляющий элемент системы на базе сварочного источника Power Wave AC/DC 1000, в котором одновременно реализованы функции управления для сварки на переменном и постоянном токе (AC/DC), что значительно облегчает создание систем автоматизированной сварки, их адаптацию и переналадку в реальных условиях производства.

Преимущества

- **Универсальная система** настройки опций (SET-UP) для отдельной или программируемой конфигурации - облегчает настройку сварочной системы и делает эксплуатацию максимально эффективной.
- **Интуитивно понятный интерфейс**, два цифровых табло, шесть ячеек памяти для хранения сварочных параметров, настройки для режима сварки на переменном токе. Регулировка параметров начала/окончания сварки (strike/start/end), управление движением (travel start/stop), таймер.
- **Регулировка сварочных параметров** «на лету» - позволяет управлять величиной проплавления и наплавки металла (параметры Variable Frequency, Variable Amplitude, Variable Balance)
- **Съемная панель** переключателей может использоваться как дистанционный пульт управления.
- **Набор замены двигателей** - позволяет использовать набор крепежных элементов от сварочных головок NA-3, NA-4, NA-5.
- **Соответствует** требованиям стандартов IEC974-1 и CE.
- **Гарантия** 3 года на качество сборки и комплектующие.

Сварочные процессы SAW



Рекомендуемый комплект поставки

Power Wave® AC/DC 1000

Заказ

K2362-1 PF10A контроллер

K2370-1 PF10SF головка



Наименование	Номер по каталогу	Напряжение питания	Диапазон рег. скорости подачи (м/мм)		Диаметр проволоки (мм)	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
			Сплошная	Сплошная			
PF10A	K2362-1	40VDC	-			400 x 300 x 150	5
PF10SF	K2370-1		низ. скор. 0,25-5,0	выс. скор. 0,6-8,0	2,0 - 5,6	300 x 250 x 400	

Механизм подачи проволоки для автоматической сварки