

## CV-400-I

**Надежный и проверенный аппарат для полуавтоматической сварки**

Надежный и проверенный временем сварочный источник CV-400-I готов вести сварку как сплошной проволокой в среде защитного газа, так и порошковой газозащитной и самозащитной проволокой. Он может использоваться в различных производствах таких как: транспортное и тяжелое машиностроение, производство конструкций из стали, железнодорожное, такелажное производство, производство изделий из листовой стали.

### Преимущества

- **Уникальная технология** оптимизации фиксированной индуктивности сварочного контура, обеспечивает исключительно высокие характеристики процесса переноса металла короткими замыканиями.
- **Совместно с CV-400-I** можно использовать все многообразие подающих механизмов, производимых компанией “Линкольн Электрик”, которые могут подключаться к 14-контактному разъему MS-типа или к распределительной колодке.
- **Возможность подключения** подающих механизмов с питанием 115 В или 42 В. Все цепи питания защищены от перегрузки автоматическими предохранителями.
- **Все внутренние компоненты**, включая обмотки сварочного трансформатора, сварочный выпрямитель, все печатные платы, имеют защитное покрытие, для предотвращения попадания влаги и коррозии.
- **Сварочный источник** имеет электронную и термостатическую защиту от перегрузки по току и перегрева с индикацией включения защиты.
- **Гарантия** 3 года на качество сборки и комплектующие.

### Сварочные процессы

MIG/MAG, FCAW, CAC-A



Наименование	Номер по каталогу	Сеть питания	Свароч. ток / Напряж. / ПВ	Диапазон рег. свароч. тока	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
CV-400-I	K2402-1	220/380/440/3/50	315A/33V/100%	50-400A 7-37V	546 x 500 x 668	150