

CV-655

Мультипроцессный источник

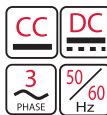
Надежный, эффективный и высокопроизводительный сварочный источник, является без преувеличения лучшим выбором среди подобных. Разработан в первую очередь для сварочных работ с высокой интенсивностью нагрузки, CV-655 готов вести сварку как сплошной проволокой в среде защитного газа, так и порошковой газозащитной и самозащитной проволокой различных материалов: низколегированной и нержавеющей стали, алюминия и цветных сплавов.

Преимущества

- **Плавная регулировка** сварочной мощностью, позволяет оператору точно устанавливать желаемый сварочный ток.
- **Компенсация колебаний** сетевого напряжения до +/- 10% позволяет обеспечить стабильность сварочного тока.
- **Сдвоенная розетка** источника вспомогательного питания на 115 В, позволяет подключать дополнительное оборудования с током потребления до 20 А.
- **Раздельные выходные** терминалы с малой и высокой индуктивностью, позволяют оператору вручную выбирать величину индуктивности сварочного контура.
- **Панель управления** с переключателями позволяет оператору регулировать параметры как с подающего механизма, так и с панели сварочного источника.
- **Высокая надежность** полупроводниковых приборов обеспечивает длительный срок эксплуатации в режиме повторяющихся нагрузок.
- **Гарантия** 3 года на качество сборки и комплектующие.

Сварочные процессы

MIG/MAG, FCAW, SAW, CAC-A



Наименование	Номер по каталогу	Сеть питания	Свароч. ток / Напряж. / ПВ	Диапазон рег. свароч. тока	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
CV-655	K1481-1	230/400/3/50/60	650A/44V/100% 815A/44V/60%	70-815A 13-44V Max. OCV: 48V	699 x 565 x 965	296
	K1481-2	415/3/50/60				