

DH-10 & LN-10

Механизмы подачи проволоки для полуавтоматической сварки с одним и двумя механизмами протяжки

LN-10 – 4х роликовый механизм подачи для полуавтоматической сварки, оснащён революционной системой распределения проволоки, которая выпрямляет и точно направляет сварочную проволоку в механизм подачи. Этот механизм имеет модульную конструкцию, что позволяет применять его в разного рода автоматических системах.

Механизм подачи DH-10 имеет двойную систему подачи проволоки, позволяющую вести сварку двумя разными проволоками для различных сварочных процессов, используя один источник тока. Это обеспечивает высокую производительность сварочных работ.

Преимущества

- **Настройка** напряжения и скорости подачи проволоки перед сваркой.
- **Возможность** настройки двух наборов параметров сварки и их переключения.
- **Цифровой** дисплей.
- **Продувка газа** перед сваркой / продувка газа после сварки, таймер отжига и сварки стежками

DH-10

- **Каждый блок** механизма подачи DH-10 имеет собственный двигатель и коробку скоростей.
- **Распределитель проволоки** и 4 ролика для бесперебойной подачи.
- **Настройка параметров** напряжения и скорости перед сваркой для дополнительного контроля.
- **Соответствует** требованиям стандартов IEC974-1, ROHS и CE.
- **Гарантия** 3 года на качество сборки и комплектующие.

Сварочные процессы

MIG/MAG, Pulsed, MIG-STT®, FCAW



Стандартный комплект поставки

Евроразъем, блок водяного охлаждения, защитный чехол для катушки, комплект роликов для проволоки, диаметром 1,0-1,2мм.

Заказ

K1559-5 LN-10 Bench model

K1499-5 DH-10 Bench model



Наименование	Номер по каталогу	Кол-во роликов	Тип охл.	Напряжение питания	Диапазон рег. скорости подачи (м/мм)	Диаметр проволоки (мм)		Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
						Сплошная	Порошковая		
LN-10	K1559-5	4	W	42 VAC	0.8 - 19	0,6 - 1,2	0,8 - 2,4	406 X 381 X 787	33.6
DH-10	K1499-5							533 x 508 x 813	