

LN-23P

Механизм подачи для полуавтоматической сварки

Механизм подачи проволоки для полуавтоматической сварки LN-23P отличается стабильностью работы как в полевых условиях, так и при сварке трубопроводов. Простой в эксплуатации портативный механизм подачи идеально подходит для сварки в труднодоступных местах.

Преимущества

- **Малый вес механизма**, менее 23 кг, включая дополнительную горелку Magnum® Innershield и катушку с проволокой, весом 6,3кг.
- **Постоянный** контроль скорости подачи проволоки и напряжения, аналоговая панель управления в стандартной комплектации.
- **Плотно** закрытый корпус предохраняет проволоку от загрязнения.
- **Оснащен** выключателем сварочной цепи, что облегчает работу сварщика.
- **Установленный** на горелке двухпозиционный переключатель позволяет быстро и легко менять скорость подачи проволоки до 83% от установленной скорости.
- **Быстрое** подключение кабеля с электрододержателем и кабеля управления к источнику.
- **Возможность** одновременного подключения одного или двух механизмов подачи LN-23P к источникам, рекомендованным Lincoln (но использовать для подачи можно только один).
- **Соответствует** требованиям стандартов IEC974-1, RoHS и CE.
- **Гарантия** 3 года на качество сборки и комплектующие.

Сварочные процессы
FCAW-S



Рекомендуемые источники
DC-400, DC-655, V350-PRO

Заказ
K316L-6 LN-23P



Наименование	Номер по каталогу	Кол-во роликов	Тип охл.	Напряжение питания	Диапазон рег. скорости подачи (м/мм)	Диаметр проволоки (мм)		Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
						Сплошная			
LN-23P	K316L-6	2	AW	115V AC	0.76-4.3	1.7-2.0		520 x 230 x 480	12.3