

Power Feed[®] 10M

Подающие механизмы с одним или двумя приводами в консольном варианте

Если вам требуется универсальный подающий механизм, с возможностью работы со всеми сварочными материалами, то выберите Power Feed[™] 10M. Автомобилестроение судостроение, нефтегазовая промышленность, тяжелое машиностроение, строительство трубопроводов - вот неполный перечень отраслей промышленности где может применяться Power Feed[™] 10M.

Преимущества

- **Совместимость с передовыми сварочными технологиями** – Wave Form Control Technology – Технология управления величиной и формой сварочного тока, включающей сварочные режимы Pulse-On-Pulse (сварка алюминия и его сплавов), Power Mode (стабилизация дуги на малых токах), Rapid Arc (высокоскоростная сварка) и др.
- **Совместимость с передовым протоколом обмена данными** для сварочного оборудования ArcLink[®] позволяет в сжатые сроки интегрировать устройство с любым сварочным источником, поддерживающим данный протокол.
- **Поддержка режима импульсной MIG сварки:** меньшее разбрызгивание, сниженное тепловложение, сварка во всех пространственных положениях.
- **Удобный пользовательский интерфейс,** легко читаемый цифровой дисплей делает эксплуатацию простой и понятной.
- **Программное обеспечение Weld Manager[®]** позволяет использовать беспроводной доступ к сварочной системе и обслуживать несколько сварочных систем с помощью карманного компьютера.
- **Гарантия 3 года** на качество сборки и комплектующие.

Сварочные процессы

MIG/MAG, Pulse MIG, STT[®], FCAW



Стандартный комплект поставки

Заказ

- K2314-1 Power Feed[™] Single Boom
K2316-1 Power Feed[™] Dual Boom



Наименование	Номер по каталогу	Кол-во роликов	Тип охл.	Напряжение питания	Диапазон рег. скорости подачи (м/мм)	Диаметр проволоки (мм)		Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
						Сплошная	Порошковая		
PF-10M SBM	K2314-1			40 VDC	выс. скорость 2.0-30.5	выс. скорость 0,6 - 1,6	выс. скорость 0.9-2.0	470 x 343 x 775	14
PF-10MD DBM	K2316-2				низ. скорость 1,27 - 20,3	низ. скорость 0.6 - 2,4	низ. скорость 0.9 - 3.0		