

## Idealarc® DC-655

**Современный универсальный источник сварочного тока, обеспечивающий исключительную эффективность сварочного процесса.**

Idealarc DC-655 – позволяет осуществлять сварку постоянным током на жесткой или падающей вольтамперной характеристике, обеспечивая 650А при 100%ПВ. Благодаря отличным сварочно-технологическим свойствам и низкой потребляемой мощности источник подходит для работы как в цеховых, так и в монтажных условиях.

### Преимущества

- **Функция “Arc Force”** – “Форсирование дуги” в режиме ручной дуговой сварки снижает вероятность залипания электрода при сварке короткой дугой или переносе металла в режиме короткого замыкания.
- **Встроенная функция “Hot Start”** – “Горячий старт” для легкого зажигания дуги.
- **Оснащен функцией** временного выключения при простоях, что позволяет экономить электроэнергию.
- **Функция включения** вентилятора при необходимости – снижает потребление электроэнергии, уровня шума и попадание пыли внутрь источника.
- **Отдельные выходные терминалы** для выбора низкой или высокой индуктивности.
- **Редко используемые органы управления**, расположенные на передней панели, расположены в отдельном закрытом отсеке.
- **Низкопрофильная конструкция**, позволяющая размещать аппарат таким образом, чтобы сэкономить место на полу.
- **Электронная и термостатическая защита** от перегрева и электрической перегрузки источника.
- **Гарантия 3 года** на качество сборки и комплектующие.

### Сварочные процессы

MMA, TIG, MIG/MAG, FCAW, SAW, CAC-A



Наименование	Номер по каталогу	Сеть питания	Свароч. ток / Напряж. / ПВ	Диапазон рег. свароч. тока	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
Idealarc DC-655	K1610-1	230/400/3/50/60	650А/44В/100% 815А/44В/60%	13-44В 50-815А Max. OCV: 46 (CV) 68В (CC)	699 x 564 x 965	327