

Multi-Weld[®] 350

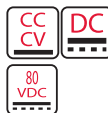
Сварочный преобразователь для многопостовых систем!

Multi-Weld 350 - сварочный преобразователь (конвертор), созданный на базе технологии «Chopper». С помощью нескольких таких аппаратов, можно быстро организовать многопостовую сварочную систему с питанием от одного мощного сварочного источника.

Преимущества

- **Независимая дуга.** Зажигание или гашение дуги от одного аппарата Multi-Weld 350 не влияет на остальные аппараты.
- **Multi-Weld 350** способен осуществлять сварку на токе 350 А при температуре до +500 С. Плавная регулировка выходной мощности.
- **Multi-Weld 350** подключается единственным силовым кабелем от сварочного источника при этом кабель управления не требуется.
- **Органы управления** расположены на передней панели достаточно близко к сварщику.
- **Возможность подключения** к Multi-Weld 350 пульта дистанционного управления с кабелем длиной до 30 м.
- **Высокая эффективность** конструкции аппарата обеспечивает вдвое меньшее энергопотребление, чем аналогичные системы.
- **Технология «Chopper»** обеспечивает постоянный контроль дуги и соответственно лучшее качество сварки.
- **Аппарат обеспечивает** жесткую и падающую вольтамперные характеристики.
- **Отдельные вольтамперные характеристики** для сварки электродами с основным и целлюлозным видом покрытия. Регуляторы Hot Start (“Горячий старт”) и Arc Force (“Форсирование дуги”) для ручной дуговой сварки штучными электродами.
- **Гарантия** 3 года на качество сборки и комплектующие.

Сварочные процессы
MMA, MIG/MAG, FCAW, SAW



Наименование	Номер по каталогу	Сеть питания	Свароч. ток / Напряж. / ПВ	Диапазон рег. свароч. тока	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Вес (кг)
Multi-Weld 350	K1735-1	80V DC	350A/34V/100%	15-40V 30-350A Max. OCV: 76V	295 x 254 x 546	27